

Clamps cage à levier

Le Cage Clamp à levier de Mathey Dearman est disponible en versions manuelle à levier, à cliquet et hydraulique. Il existe des modèles avec ou sans points d'ancrage, pour des tubes de 51 mm à 1 524 mm (2" à 60"). Les Cage Clamp permettent d'aligner les tubes jusqu'au Schedule 80. Ils sont uniquement dédiés à l'alignement et ne sont pas faits pour reformer les tubes. Chaque taille de clamp s'adapte à un diamètre de tube spécifique. Si le diamètre extérieur du tube subit une variation supérieure à environ 5 mm (3/16") par rapport au diamètre du clamp, le tube risque de ne pas être aligné avec précision.

Cage Clamp à levier

LEVIER MANUEL MODÈLE SOUDÉ	TAILLE DE TUBE	
01.0505.001	2"	51 mm
01.0505.002	3"	76 mm
01.0505.003	3.5"	89 mm
01.0505.004	4"	102 mm
01.0505.005	5"	127 mm
01.0505.006	6"	152 mm
01.0505.008	8"	203 mm
01.0505.010	10"	254 mm
01.0505.012	12"	305 mm
01.0505.014	14"	356 mm
01.0505.016	16"	406 mm
01.0505.018	18"	457 mm
01.0505.020	20"	508 mm
01.0505.022	22"	559 mm
01.0505.024	24"	610 mm
01.0505.026	26"	660 mm
01.0505.028	28"	711 mm
01.0505.030	30"	762 mm
01.0505.032	32"	813 mm
01.0505.034	34"	864 mm
01.0505.036	36"	914 mm
01.0505.038	38"	965 mm
01.0505.040	40"	1,016 mm
01.0505.042	42"	1,067 mm
01.0505.048	48"	1,219 mm
01.0505.054	54"	1,372 mm
01.0505.060	60"	1,524 mm

Clamps avec points de contact en acier inoxydable ou pour tube de taille irrégulière disponibles sur demande. Ajouter SS à la fin du numéro de pièce pour l'acier inoxydable.

Conceptions des barres transversales



Les barres transversales droites soudées (par points) ont des extrémités évasées pour que les tubes puissent être facilement déplacés en position et serrés. Une fois la soudure du tube terminée, le clamp est retiré.



Les barres transversales soudées et non soudées sont disponibles en acier inoxydable pour les applications en acier inoxydable et autres alliages spéciaux.



Disponibles sur simple demande



Les barres transversales non-soudées sont arquées pour permettre une soudure circulaire complète sans retirer le clamp. Le clamp non-soudé peut aider à augmenter la qualité et l'efficacité du soudage.