

P16, P16 AVC, P20

Têtes de soudage pour tubes sur plaque

Une manipulation simple avec une rentabilité et une fonctionnalité élevées caractérise la série P : Avec une précision maximale, ces têtes de soudage pour plaques tubulaires réaliseront plusieurs milliers de cordons de soudure avec une qualité constante.

Soudage de tubes sur plaque sur un échangeur thermique de grandes dimensions avec une précision et une rentabilité extrêmes



Maniement aisé pour avec un maximum de fonctionnalités

Torche refroidie par liquide orientable sans paliers jusqu'à 30°



Cettes têtes de soudage TIG pour tubes sur plaque permet sans problème de souder des tubes sur les plaques tubulaires avec une précision extrême et une qualité constante.

La refroidissement à l'eau de la série P est amené jusqu'à la torche TIG, ce qui assure un déroulement précis et homogène en qualité du processus d'assemblage et prolonge le temps de fonctionnement. La torche peut être pivotée jusqu'à 30 degrés en continu – cette fonction est par exemple précieuse pour des tubes débouchant obliquement sur les plaques tubulaires et dans les endroits exigus.

D'autres caractéristiques :

- Carter de la tête de soudage entièrement refroidissement par liquide (seulement P16/P16 AVC)
- Torche orientable sans paliers jusqu'à 30° (plage de diamètres réduite)
- Géométries des cordons de soudure : Tubes en retrait, à fleur et débouchant
- Transmission du courant : Accouplement à lamelles
- Transmission de gaz-eau : Joint tournant
- Fixation en acier inoxydable en trois points
- Réglage manuel de la position des électrodes : Course +/- 5 mm
- Torche spéciale adaptable, par ex. torche spéciale pour le soudage double plaque (seulement P16, P16 AVC), IBW (avec/sans fil froid)
- Positionnement dans le tube à souder à l'aide d'un mandrin de centrage enfiché sur une broche de fixation (disponible en option)
- Les têtes de soudage avec unité de fil froid sont équipées en supplément d'un dévidoir de fil froid monté directement sur la tête de soudage incluant un support pour une bobine de fil standard de 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs)
- Dévidoir de fil tournant en même temps que l'axe de la torche TIG pour empêcher la torsion du fil d'apport à la sortie du guide-fil (seulement P16/P16 AVC)
- Positionneur à trois points
- Incluant faisceau de soudage 7,5 m (24.6 ft) et jeu d'outils

CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRE P16 AVC :

- Avec une régulation électrique de longueur d'arc (AVC) - uniquement utilisable en combinaison avec le générateur de soudage orbital ORBIMAT 300 CA AVC/OSC



P16



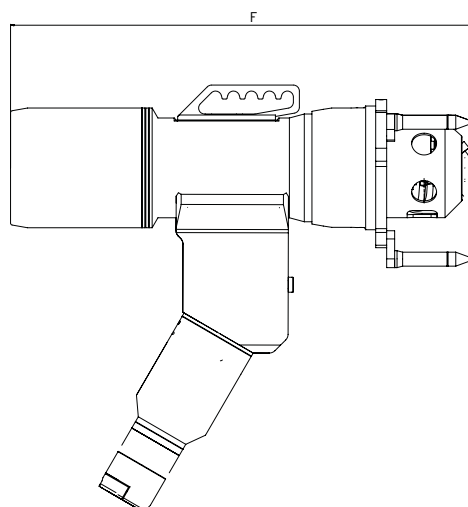
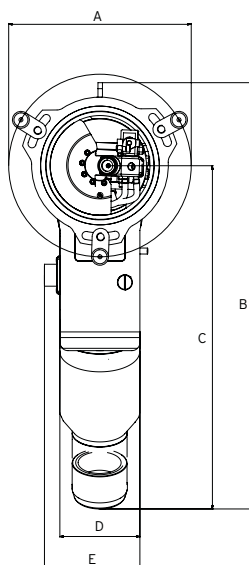
P16 AVC



P20

DOMAINE D'UTILISATION		P16	P16 AVC	P20
Référence	avec dévidoir de fil froid	831 000 001	831 000 002	832 000 002
	sans dévidoir de fil froid	831 000 003	-	832 000 001
de D int. du tube à D ext. du tube		10 - 78 mm*	12 - 100 mm*	10 - 70 mm*
		0.394" - 3.071"*	0.470" - 3.937"*	0.394" - 2.756"*
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		P16	P16 AVC	P20
Poids de la machine avec faisceau de soudage	avec dévidoir de fil froid	17,5 kg	18,3 kg	12,75 kg
	sans dévidoir de fil froid	38,6 lbs	40,3 lbs	28,1 lbs
		16,2 kg	-	11,5 kg
		35,7 lbs		25,4 lbs
Poids de la dévidoir de fil		1,0 kg	1,0 kg	1,0 kg
		2,2 lbs	2,2 lbs	2,2 lbs
Dévidoir de fil Ø		1,0 kg	1,0 kg	100 mm
		2,2 lbs	2,2 lbs	3.937"
Longueur du faisceau de soudage		7,5 m	7,5 m	7,5 m
		24,6 ft	24,6 ft	24,6 ft
CONTENU DE LA LIVRAISON				
Comprenant :		• 1 Tête de soudage tubes sur plaque P16, P16 AVC ou P20 • 1 fixation en trois points • 1 Coffret de transport • 1 Jeu d'outils • 1 Adaptateur de connecteur de soudage • 1 Mode d'emploi et catalogue des pièces de rechange		
Accessoire approprié (disponible en option) :		• Mandrins de centrage et broches de fixation • Torches spéciales (torche spéciale pour le soudage double plaque, arrière de plaque) • Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche • Dévidoirs de fil froid KD • Équilibreurs • Chambres d'inertage • Positionneurs frontaux • Affûteuses d'électrodes ESG • Cable de masse • Rallonges de faisceaux • Détendeur double sortie • Électrodes en tungstène WS2		
DIMENSIONS		P16	P16 AVC	P20
Dimension "A"		182,97 mm	187,05 mm	175,00 mm
		7.204"	7.364"	6.890"
Dimension "B"		427,25 mm	427,25 mm	400,00 mm
		16.821"	16.821"	15.748"
Dimension "C"		344,00 mm	344,00 mm	331,40 mm
		13.543"	13.543"	13.047"
Dimension "D"		80,00 mm	80,00 mm	72,00 mm
		3.150"	3.150"	2.835"
Dimension "E"		95,50 mm	95,50 mm	87,50 mm
		3.760"	3.760"	3.445"
Dimension "F"		466,00 mm	582,00 mm	461,16 mm
		18.346"	22.913"	18.156"

* Petit et plus grand diamètres sur demande.



Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications.

Têtes de soudage pour tubes sur plaque

P16, P16 AVC, P20

Caractéristiques, domaine d'utilisation, caractéristiques techniques et contenu de la livraison, voir page 63.

Les accessoires suivants sont absolument nécessaires pour l'utilisation des têtes de soudage de tubes sur plaque et doivent être commandés séparément :

- Broches de fixation et mandrins de centrage (voir page 68)
- Cable de masse (voir page 82)

ARTICLE	RÉF.		POIDS DE LA MACHINE KG*	POIDS AVEC EMBALLAGE KG
Tête de soudage tubes sur plaque P16 avec dévidoir de fil froid	831 000 001		17,500	26,500
Tête de soudage tubes sur plaque P16 sans dévidoir de fil froid	831 000 003		16,200	25,100
Tête de soudage tubes sur plaque P16 AVC avec dévidoir de fil froid	831 000 002		18,300	27,300
Tête de soudage tubes sur plaque P20 avec dévidoir de fil froid	832 000 002		12,750	20,400
Tête de soudage tubes sur plaque P20 sans dévidoir de fil froid	832 000 001		11,500	20,350

* Poids de la machine avec faisceau de soudage

Accessoires appropriés (disponibles en option) :

- Mandrins de centrage et broches de fixation, voir page 68
- Cable de masse, voir page 82
- Torches spéciales (torche spéciale pour le soudage double plaque/arrière de plaque), voir page 66
- Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche, voir page 66
- Équilibreurs, voir page 67
- Chambres d'inertage, voir page 67
- Positionneurs frontaux, voir page 67
- Télécommande, voir page 16



P16



P16 AVC



P20

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBES SUR PLAQUE



Accessoires pour P16, P16 AVC, P20

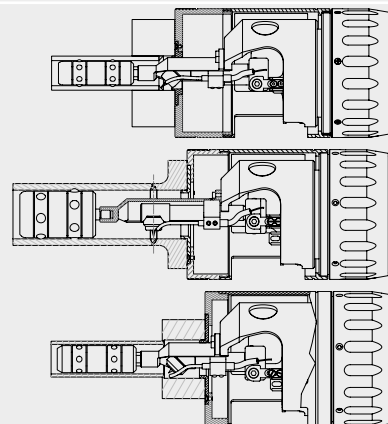
Torches spéciales

Torches spéciales pour le position de soudage suivant sont disponible sur demande :

Torche spéciale pour le soudage double plaque



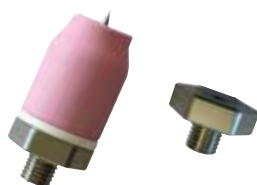
Torche intérieure : Pour le soudage de tubes en retrait et d'applications d'arrière de plaque



ARTICLE	RÉF.	KG
Torche spéciale pour le soudage double plaque	sur demande	
Torche intérieure	sur demande	

Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche

Avec cet adaptateur de changement rapide, l'équipement de la torche des têtes de soudage de tubes P16, P16 AVC et P20 peut, indépendamment de la torche, être configuré confortablement et changé rapidement.



Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche

ARTICLE	RÉF.	KG
Adaptateur de changement rapide d'équipement de torche	831 050 019	0,012

Dévidoirs de fil froid KD (kits de rétrofit)

Pour un équipement ultérieur de têtes de soudage P sans dévidoir de fil.
Porte-bobine Ø 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) pour bobines standard.

ARTICLE	RÉF.	KG
Dévidoir de fil froid P16 / P16 AVC	831 001 116	1,500
Dévidoir de fil froid P20	832 050 030	1,500

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBES SUR PLAQUE

Équilibreurs

Pour la suspension sans charge de têtes de soudage de tubes sur plaque.

ARTICLE	CHARGE DE TRACTION MAX. [KG]	RÉF.		KG
Équilibreur pour P16	10 - 14	832 030 002		3,800
Équilibreur pour P20	6 - 8	832 020 001		2,370



Équilibreurs

Chambres d'inertage

Pour le soudage de tubes en titane sous protection gazeuse complète.

ARTICLE	RÉF.		KG
Chambre d'inertage pour P16	831 001 101		1,300
Chambre d'inertage pour P20	832 020 002		0,800



Chambre d'inertage

Positionneurs frontaux

Avec bague support.

Idéal pour le soudage d'applications tubes sur plaque avec tubes à fleur ou en retrait.

ARTICLE	RÉF.		KG
Positionneur frontaux pour P16	831 050 001		0,360
Positionneur frontaux pour P20	832 050 001		0,360



Positionneur frontaux

TÊTES DE SOUDAGE POUR TUBES SUR PLAQUE



Mandrins de centrage



Broches de fixation

Mandrins de centrage et broches de fixation

Le diamètre intérieur du tube sert de référence pour la sélection du bon mandrin de centrage. Petit et plus grand diamètres sur demande.

Assurez-vous de la bonne combinaison mandrin de centrage/broche de fixation lors de la commande.

ARTICLE	GRUPE	TAILLE MANDRIN/ N°	D.I. DES TUBES* [MM]	D.I. DES TUBES* [POUCES]	RÉF.		KG
Broche de fixation pour mandrin de centrage de groupe A					832 020 003		0,060
Mandrin de centrage	A	1	10,0 - 10,5	0.394 - 0.413	832 020 004		0,040
Mandrin de centrage	A	2	10,5 - 11,0	0.413 - 0.433	832 020 005		0,050
Mandrin de centrage	A	3	11,0 - 11,5	0.433 - 0.452	832 020 006		0,070
Mandrin de centrage	A	4	11,5 - 12,0	0.452 - 0.472	832 020 007		0,070
Mandrin de centrage	A	5	12,0 - 12,5	0.472 - 0.492	832 020 008		0,080
Mandrin de centrage	A	6	12,5 - 13,0	0.492 - 0.512	832 020 009		0,100
Mandrin de centrage	A	7	12,8 - 14,0	0.504 - 0.551	832 020 011		0,110
Broche de fixation pour mandrin de centrage de groupe B					832 020 010		0,070
Mandrin de centrage	B	8	13,8 - 15,0	0.543 - 0.591	832 020 012		0,120
Mandrin de centrage	B	9	14,8 - 16,0	0.583 - 0.630	832 020 013		0,140
Mandrin de centrage	B	10	15,8 - 17,0	0.622 - 0.669	832 020 014		0,150
Mandrin de centrage	B	11	16,8 - 18,0	0.661 - 0.709	832 020 015		0,180
Mandrin de centrage	B	12	17,8 - 19,0	0.701 - 0.748	832 020 016		0,190
Mandrin de centrage	B	13	18,8 - 20,5	0.740 - 0.807	832 020 017		0,200
Mandrin de centrage	B	14	19,8 - 22,5	0.780 - 0.886	832 020 018		0,250
Broche de fixation pour mandrin de centrage de groupe C					832 020 019		0,115
Mandrin de centrage	C	15	22,3 - 25,0	0.878 - 0.984	832 020 020		0,340
Mandrin de centrage	C	16	24,5 - 27,0	0.965 - 1.063	832 020 021		0,350
Mandrin de centrage	C	17	26,5 - 29,0	1.043 - 1.142	832 020 022		0,360
Mandrin de centrage	C	18	28,5 - 31,0	1.122 - 1.220	832 020 023		0,400
Mandrin de centrage	C	19	30,5 - 33,0	1.201 - 1.299	832 020 024		0,500
Mandrin de centrage	C	20	32,5 - 36,0	1.280 - 1.417	832 020 025		0,510
Mandrin de centrage	C	21	35,5 - 39,0	1.397 - 1.535	832 020 026		0,530
Mandrin de centrage	C	22	38,5 - 42,0	1.516 - 1.654	832 020 027		0,550
Mandrin de centrage	C	23	41,5 - 45,0	1.634 - 1.772	832 020 028		0,560
Mandrin de centrage	C	24	44,5 - 48,0	1.752 - 1.890	832 020 029		1,000
Mandrin de centrage	C	25	47,5 - 51,0	1.870 - 2.008	832 020 030		1,200
Broche de fixation pour mandrin de centrage de groupe D					832 020 031		0,215
Mandrin de centrage	D	26	50,5 - 54,0	1.988 - 2.126	832 020 032		1,500
Mandrin de centrage	D	27	53,5 - 58,0	2.106 - 2.283	832 020 033		1,800
Mandrin de centrage	D	28	57,5 - 62,0	2.264 - 2.441	832 020 034		1,900
Mandrin de centrage	D	29	61,5 - 66,0	2.421 - 2.598	832 020 035		2,100
Mandrin de centrage	D	30	65,5 - 70,0	2.579 - 2.756	832 020 036		2,400
Mandrin de centrage	D	31	69,5 - 74,0	2.736 - 2.913	832 020 037		2,600
Mandrin de centrage	D	33	77,5 - 82,0	3.051 - 3.228	832 020 039		3,100
Mandrin de centrage	D	34	82,0 - 87,0	3.228 - 3.425	832 020 045		3,100
Mandrin de centrage	D	36	91,0 - 95,0	3.582 - 3.740	832 020 047		3,300
Mandrin de centrage	D	37	95,0 - 99,0	3.740 - 3.897	832 020 048		3,960

* Diamètres plus petits sur demande.

Autres accessoires

- Cable de masse, voir page 82
- Affûteuses d'électrodes ESG, voir page 75
- Electrodes en tungstène WS2, voir page 83
- Accessoires pour torche et fil froid, voir page 85