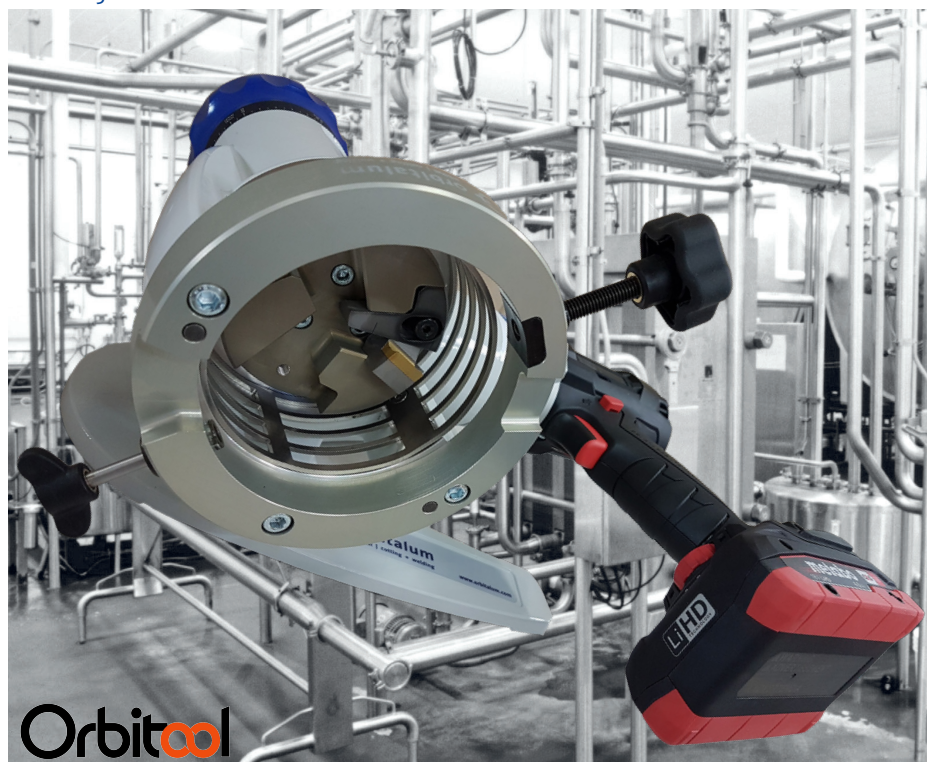


RPG 3.0 (batterie), RPG 4.5, RPG 4.5 (S), RPG 8.6

Machines de dressage de tubes

Dans la technique de soudage manuel, un usinage de haute qualité des extrémités de tubes est, pour des raisons économiques, particulièrement souhaitable ; quant au soudage automatisé, le « soudage orbital », un usinage de haute qualité des extrémités de tubes est, pour des raisons techniques, tout simplement obligatoire. Pour la préparation des cordons de soudure, Orbitalum a conçu les machines de dressage de tubes RPG 3.0 (batterie), RPG 4.5, RPG 4.5 S et RPG 8.6. La solution optimale pour la préparation de haute qualité exigée des extrémités de tubes, dans le cadre du soudage orbital !



Crée une surface plane pour les tubes avec une finition de surface très élevée	✓
Sans ébarbures et à angle droit	✓
Chanfreinage possible avec un support spécial (pas avec la RPG 4.5 S)	✓
Système de changement rapide pour les outils, coquilles de serrage et tubes	✓
Usinage de tubes en acier inoxydable à paroi mince (V4A)	✓
Plaquette de coupe réversible avec 2 tranchants et traitement de surface hautes performances	✓
Moteur électrique avec contrôle de vitesse	✓
Avance avec graduation millimétrique pour un résultat optimal	✓
Machine portable et légère pour une utilisation mobile et sûre	✓

Avec la RPG 3.0 (sur batterie), l'utilisateur peut usiner de manière très précise des tubes d'un diamètre extérieur de 6 mm - 77 mm, avec une épaisseur de paroi de 3 mm max. La RPG 4.5 et la RPG 8.6 peuvent usiner rapidement, sans ébarbures et à angle parfaitement droit, des extrémités de tubes ayant un diamètre extérieur allant jusqu'à 114,4 mm (4.5") et 219,1 mm (8.6") respectivement.

Pour la mise en œuvre des tubes, de faibles coûts d'exploitation constituent un sacré avantage. Les coquilles de serrage symétriques et interchangeables en acier inoxydable et en aluminium (pas pour la RPG 4.5 S) peuvent être remplacées facilement et rapidement, sans outils. Un changement de dimension ne prend pas beaucoup plus de temps. Grâce à la conception

ergonomique de la machine, l'utilisateur peut travailler en toute commodité et gagner du temps.

Les outils multifonctions (MFW) disposent de 2 tranchants et d'un traitement de surface hautes performances contre l'usure. Des tubes en aciers non alliés, aciers faiblement alliés et fortement alliés ainsi qu'en aluminium peuvent ainsi être usinés de manière particulièrement rapide et économique avec une précision élevée. Le système permet d'obtenir un travail propre et sûr.

Les RPG 3.0, RPG 4.5 (S) et RPG 8.6 sont équipées d'un entraînement puissant de haute qualité en version 230 ou 120 volts. La RPG 3.0 est également disponible en version sur batterie (230 V ou 115 V), avec la technologie lithium-ion puissante et écologique à la fois.

La machine et les accessoires sont livrés dans une mallette de transport solide et rigide.

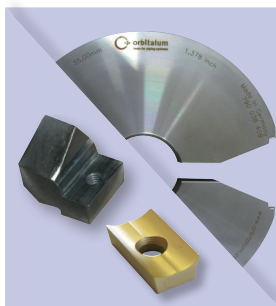
CARACTÉRISTIQUES SUPPLÉMENTAIRES DE LA RPG 4.5 S :

La machine de dressage de tubes **RPG 4.5 S** se distingue par son système de serrage en étau universel : avec cette alternative particulièrement économique aux coquilles de serrage habituelles de dimensions spécifiques, on peut serrer avec centrage de manière très simple et usiner des tubes.

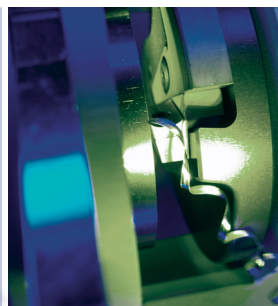
- Mâchoires de serrage intégrées en fonte d'aluminium trempée pour différents diamètres de tubes
- Rentabilité élevée, étant donné qu'aucune coquille de serrage spécifique à une dimension n'est nécessaire
- Serrage en plusieurs points du tube



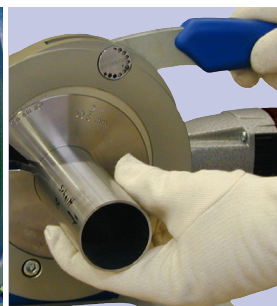
Livrée dans une mallette de transport rigide



Avec porte-outils WH et outil multifonctions MFW. Vaste choix de coquilles de serrage (disponibles séparément)



Sans ébarbures et à angle droit



Système de changement rapide pour les outils, coquilles de serrage et tubes



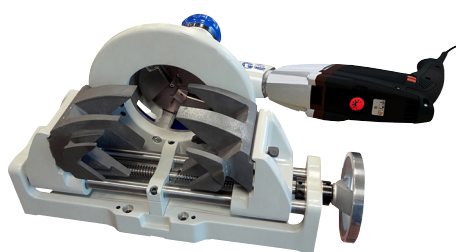
Champ d'application: constructeurs de tuyauteries et d'installations pour l'industrie des gaz purs, l'industrie électronique, l'industrie pharmaceutique, l'industrie alimentaire, l'industrie des boissons, l'industrie solaire ainsi que la chimie.

DOMAINE D'APPLICATION		RPG 3.0	RPG3.0 AKKU	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Référence	[230 V]	790 031 001	790 031 011	790 038 001	790 038 011	790 039 001
	[110 V]	790 031 003	-	790 038 003	-	790 039 003
	[120 V]	790 031 002	-	790 038 002	790 038 012	790 039 002
	[115 V]	-	790 031 012	-	-	-
DE tube	[mm]	6 - 77	6.0-77.0	12,7 - 114,3	12,7 - 114,3	50,8 - 219,1
	[pouce]	0.24 - 3	0.24-3.0	0,5 - 4,5	0,5 - 4,5	2 - 8,6
Épaisseur de paroi max.	[mm]	3	3	3	3	3,6
	[pouce]	0.118	0.118	0.118	0.118	0.142
Matériaux		Aciers fortement alliés (acier inoxydable n° 1.40... - 1.45... suivant DIN 17 455 et DIN 17 456), aciers non alliés et faiblement alliés, aluminium. Autres matériaux sur demande.				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		RPG 3.0	RPG3.0 AKKU	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Dimensions (avec entraînement)	[mm]	460 x 245 x 185	325 x 245 x 185	460 x 260 x 230	610 x 380 x 270	500 x 350 x 350
	[pouce]	18,1 x 9,6 x 7,3	12,8 x 9,6 x 7,3	18,1 x 10,2 x 9,1	24 x 15 x 10,6	19,7 x 13,8 x 13,8
Puissance	[W]	1100	-	1100	1100	1100
Classe de protection	[Classe]	II	II (chargeur)	II	II	II
Vitesse de rotation (vitesse de ralenti max.)	[tr/min]	8-52	0-30 (1re vitesse)	8 - 52	8 - 52	7 - 18
Niveau de vibration (EN 60745)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Niveau de pression acoustique au poste de travail (EN 23741)	[dB (A)]	Au ralenti env. 83	Au ralenti env. 83	Au ralenti env. 83	Au ralenti env. 83	Au ralenti env. 83
CONTENU DE LA LIVRAISON		RPG3.0	RPG3.0 AKKU	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Machine de dressage de tubes	PCS	1	1	1	1	1
Mallette de transport rigide	PCS	1	1	1	1	1
Porte-outils WH (réf. 790 038 320)	PCS	1	1	1	1	1
Protection contre les surcharges (écrou carré)	ST	1	1	1	1	1
Outil multifonctions MFW (réf. 790 038 314)	PCS	1	1	1	1	1
Clé à outils	Set	1	1	1	1	1
Mode d'emploi et liste de pièces de rechange	Set	1	1	1	1	1

Les caractéristiques techniques sont contraignantes. Elles ne comportent aucune garantie sur les propriétés. Sous réserve de modifications.



RPG 3.0



RPG 3.0 batterie

RPG 4.5 S



RPG 8.6