

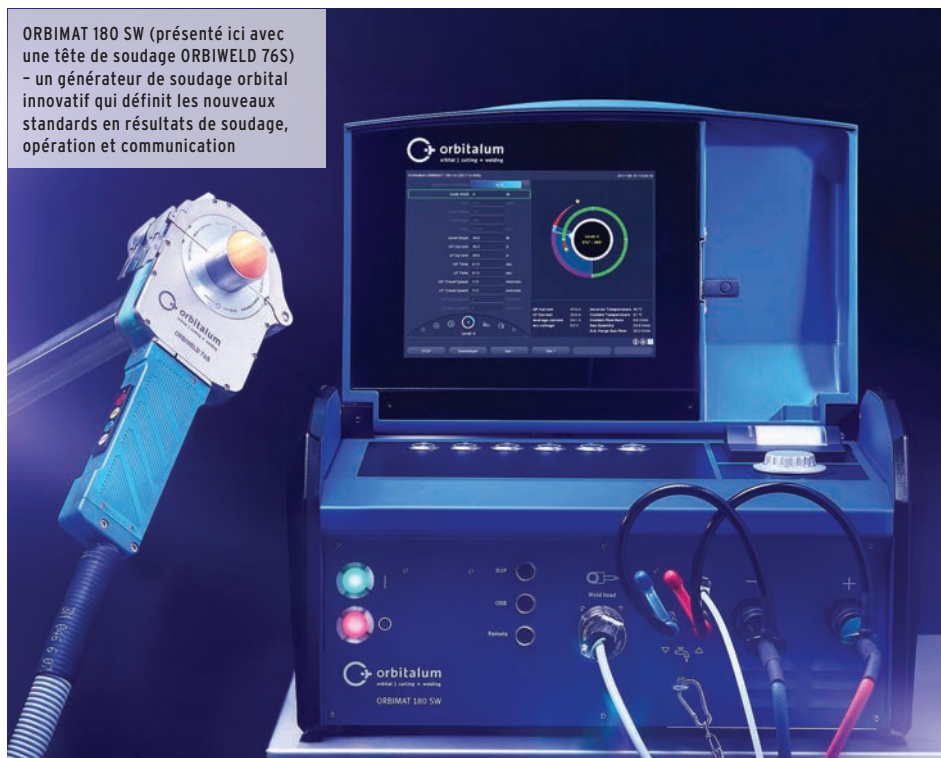
ORBIMAT 180 SW

Générateur de soudage orbital



Avec sa technologie industrielle 4.0, l'ORBIMAT 180 SW promet plus de qualité, de sécurité et de flexibilité : Ce générateur de soudage intelligent permet pour la première fois la mise en réseau numérique de l'homme et de la machine. Le procédé de soudage orbital est ainsi connecté à un système d'information et de communication de pointe, ce qui garantit des résultats de soudage optimaux, une rentabilité élevée et une gestion de la qualité durable.

ORBIMAT 180 SW (présenté ici avec une tête de soudage ORBIWELD 76S) - un générateur de soudage orbital innovatif qui définit les nouveaux standards en résultats de soudage, opération et communication



Connectivité orientée
vers l'avenir par IdO/Industrie 4.0



Gestion de la qualité durable
par surveillance de la productivité via réseau



100% d'enregistrement des données
- disponible partout et à tout moment



Économie de coûts grâce à un «FLUX DE GAZ PERMANENT» contrôlé numériquement



Temps de soudage réduit grâce à l'unique fonction «FLOW FORCE»



Sécurité accrue et durée de vie prolongée du produit par contrôle du couple du rotor



Opération intuitive et efficace sur écran tactile 12.4" ou actionneur rotatif



Programmation automatique par saisie du diamètre du tube, de l'épaisseur de paroi, de la matière et du gaz d'inertage



Refroidisseur par liquide intégré pour de constantes basses températures de tête de soudage



Cette nouvelle génération de générateur de soudage orbital combine les caractéristiques bien connues et éprouvées de la précédente avec les dernières innovations techniques :

Accès en ligne aux projets et paramètres

L'interface LAN et Wi-Fi intégrée permet d'incorporer l'ORBIMAT 180 SW dans le réseau du client : ceci permet de surveiller directement l'ensemble du procédé de soudage, car les utilisateurs, les préparateurs de fabrication et les contrôleurs qualité ont accès à tout moment aux projets et données via différents niveaux d'utilisateurs. Tous les programmes et données de soudage de chaque opération de soudure peuvent être consultés et documentés intégralement, et analysés en vue de leur réutilisation dans des opérations de soudage ultérieures ou de leur optimisation. Ceci facilite la planification des procédures de travail, accroît la sécurité et réduit les coûts et le temps nécessaires. Ceci fait de l'ORBIMAT 180 SW un composant important d'une structure de gestion de la qualité

durable. 4 prises USB permettent une connectivité ouverte à l'avenir.

Commande intuitive et interface de menu multilingue

L'ORBIMAT 180 SW est contrôlé via le grand écran tactile couleur 12,4" ou via l'actionneur rotatif multifonction utilisé sur les automobiles haut de gamme et sur la série ORBIMAT CA. L'interface de menu multilingue avec symboles graphiques permet un contrôle et un paramétrage simples et intuitifs du générateur de soudage. Des touches programmables permettent d'actionner directement des commandes. Le nouvel ORBIMAT utilise un système d'exploitation qui redémarre sans problème et sans perte de données même après un arrêt brusque du système ou une panne de courant comme il peut s'en produire sur les chantiers.

Plus de qualité et de sécurité

L'ORBIMAT 180 SW offre une sécurité accrue grâce à une régulation numérique précise du gaz de soudage. Cette régulation permet de réaliser

des soudures d'une grande pureté avec une faible consommation de gaz, ce qui réduit les coûts par soudure. L'enregistrement des valeurs de quantité de gaz dans le programme de soudage permet d'obtenir des résultats de soudage de bonne qualité et reproductibles.

La fonction d'arrêt automatique du rotor offre une sécurité améliorée. L'ORBIMAT 180 SW dispose pour cela d'un contrôle du régime moteur : Si le mouvement circulaire automatique du rotor de tête de soudage est bloqué par un passage difficile ou un obstacle, le générateur de soudage arrête immédiatement le mouvement du rotor de la tête de soudage. Hommes et machines sont ainsi mieux protégés, et les interruptions de production onéreuses dues aux rebuts ou à une réparation sont prévenues. Ceci accroît également la durée de vie de la tête de soudage.

Cycles de soudage plus courts et productivité plus élevée

Pour réduire au minimum les temps de pré et post-purge de gaz, ORBITALUM a intégré la fonc-



Boîtier élégant et pratique (IP23) avec poignées intégrées



Le refroidisseur par liquide intégré garde les torches et têtes de soudage connectées à la bonne température



Le couvercle rabattable avec écran en position fermée protège les commandes, l'imprimante et l'actionneur

ORBIMAT 180 SW Générateur de soudage orbital

CARACTÉRISTIQUES	ORBIMAT 180 SW
Simplicité et confort d'utilisation grâce à un actionneur rotatif multifonctionnel	●
Écran tactile	●
Soudage à courant continu DC	●
Tension d'alimentation WIDE RANGE pour un fonctionnement sûr avec des groupes électrogènes ou des réseaux d'alimentation sujets à de fortes variations	●
Système «Flow Force» pour la réduction du temps de pré- ou post purge	●
Fonction de «gaz permanent»	●
Flux de gaz contrôlé numériquement	●
Surveillance du liquide de refroidisseur et du gaz de soudage	●
Possibilité de commande pour l'alimentation en fil froid	●
Possibilité de connexion d'une télécommande filaire	●
Rotation et mouvement d'avance du fil constants ou pulsatoires	●
Conditions optimales de visualisation et de commande grâce à un écran clair de 12,4"	●
Guidage par menu en plusieurs langues sur écran couleur	●
Mesures métriques et impériales	●
Système d'exploitation axé sur le processus, stable et en temps réel sans séquence de mise hors service	●
Détection automatique de tête de soudage et limitation des paramètres en découplant	●
Surveillance du courant de moteur	●
Capacité de mémoire pour plus de 5 000 programmes de soudage, d'où une gestion systématique et claire des programmes par la création de structures de dossiers	●
Enregistrement des données de soudage et impression des valeurs mesurées/réelles	●
Imprimante fonctionnelle intégrée	●
Possibilité de connexion d'un écran et d'une imprimante externe (connexion HDMI/USB/LAN)	●
Logiciel PC optionnel (OrbiProg CA) pour la gestion des programmes de soudage et les protocoles	●
Poignées de transport latérales intégrées	●
Possibilité de programmation jusqu'à 99 secteurs	●
Ajustement progressif de la vitesse et du courant entre les différents secteurs	●
Refroidisseur par liquide intégré pour le refroidisseur des têtes de soudage raccordées	●
Utilisable en liaison avec un système de refroidissement par liquide disponible séparément	●

● = Fonction incluse

● = Fonction incluse sous condition

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Référence	850 000 001
Tension d'alimentation	110 - 230 V, 50/60 Hz, monophasé
Plage de réglage (Tension d'alimentation > 160 V)	5 - 180 A
Facteur de marche	60% à 180 A 100% à 160 A
Dimensions	600 x 400 x 310 mm 23.6" x 15.7" x 12.2"
CONTENU DE LA LIVRAISON	
Générateur pour le soudage orbital ORBIMAT 180 SW	1 PCE
Kit de tuyaux pour la connexion de l'ORBIMAT (Réf. 875 030 018)	1 PCE
Bouchon vissé pour douille de télécommande (Réf. 875 050 006)	1 PCE
Liquide de refroidissement OCL-30 (2 litres, Réf. 875 030 015)	1 Bouteille
Mode d'emploi avec certificat d'étalonnage	1 Set
QuickStart Guide	1 PCE
ACCESSOIRES APPROPRIÉS (EN OPTION)	
<ul style="list-style-type: none"> • Chariot ORBICAR W avec refroidisseur par liquide intégré • ORBICOOL Active appareil refroidisseur à compression performant • Chariot ORBICAR S • Coffret de transport robuste • Commutateur ORBITWIN • Télécommande filaire • Pack logiciel/matériel • BUP Control Box (régulateur de la pression de gaz d'inertage) • Oxygénomètre ORBmax • Détendeur double sortie • Torche TIG manuelle pour ORBIMAT 	

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications.



tion unique Flow-Force, qui réduit sensiblement le processus de soudage lors de l'utilisation de têtes de soudage fermées. La commande de gaz numérique permet d'amener le gaz de protection avec un débit volumique très élevé directement du réducteur de pression vers la tête de soudage - l'oxygène résiduel indésirable est ainsi purgé subitement. La réduction des temps de pré et post-purge de gaz ainsi obtenue génère des temps de processus réduits, ce qui accroît la productivité et le facteur de marche. Le débit volumique élevé pendant le temps de post-purge de gaz ainsi qu'une temporisation du cycle de refroidissement réglable en option réduisent la température de la tête de soudage - idéal avec un facteur de marche élevé. Ceci accroît notamment la durée de vie de l'électrode de soudage. La fonction de gaz permanent réglable en option prévient également la pénétration d'oxygène dans la tête de soudage pendant les temps morts. Le système ORBIMAT permet ainsi de réaliser des cordons quasi exempts de coloration avec des temps de soudage réduits.

Un boîtier élégant pour une bonne manipulation

L'ORBIMAT 180 SW possède un boîtier élégant et pratique avec des poignées de transport latérales intégrées. Les branchements sur l'avant et l'arrière du poste sont placés en retrait pour les protéger des dommages mécaniques. À l'état fermé, le couvercle rabattable avec écran protège les éléments de commande, l'imprimante système et l'actionneur rotatif lorsque l'appareil est éteint ou transporté.

L'ORBIMAT 180 SW fonctionne dans une vaste plage de tension d'entrée de 110 V à 230 V AC 50/60 Hz et compense les variations du secteur de 90 V à 260 V AC. Les pics de tension sont compensés jusqu'à 500 V AC. Avec 180 A, le courant de soudage de sortie convient à la plupart des applications. Le générateur de soudage ORBIMAT identifie et prend en compte automatiquement les composants système connectés. Le système de refroidissement liquide intégré maintient constamment les torches et têtes de soudage à la bonne température.