



Orbitool
EXPERT EN MATERIEL INDUSTRIEL

TIG - Avec ou sans métal d'apport

Générateur portable pour le soudage orbital



POLYSOUDE
THE ART OF WELDING

Zone D'activité Actipôle 296 Rue de la Béalière 38113 VEUREY VOROIZE
Tél. : +33 (0) 4 76 96 48 85 - Fax : +33 (0) 4 76 29 43 14 - Email : contact@orbitool.fr
www.orbitool.fr

P4

Générateur portable pour le soudage orbital

Compatible avec les têtes de soudage Polysoude™, avec ou sans métal d'apport

Avantages

- **Ergonomique** : interface homme-machine convivial, haute résolution et simple d'utilisation
- **Modulable** : générateur et choix des accessoires adaptés au contexte d'utilisation
- **Moderne et évolutif** : Ready Industrie 4.0/connectivité IOT
Accès à distance au chargement de programmes de soudage, à la récupération de données
- **Économique** : UNE dalle tactile à connexion rapide et "à chaud" pour plusieurs générateurs
- **Précis sans équivalent** : Réglage et programmation du courant en 1/10 Ampère
- **Robuste et fiable** : particulièrement adapté aux chantiers (structure solide, sacoche de transport pour la dalle tactile équipée d'une protection caoutchouc)

Le fruit de 50 années d'expérience en soudage automatisé



Caractéristiques générales



Programmation en ligne avec une dalle tactile à affichage Haute résolution



Programmation hors / en ligne avec PC standard



Clé USB pour la sauvegarde, le transfert et l'archivage des programmes et valeurs réelles de soudage



Télécommande multifonction avec sélection des programmes de soudage à distance

Compatible LAN et WLAN

Archivage des programmes de soudage et documentation grâce à l'imprimante intégrée

Régulation en circuit fermé de la rotation torche et de la vitesse du fil

Commande gaz-torche et gaz-envers avec sécurité de débit

Système de refroidissement par eau intégré, avec sécurité de débit pour la tête de soudage et la torche

Adaptation automatique à la tension d'alimentation compatible avec groupe électrique (100-230 V monophasé ± 10 %)



Compatible avec des périphériques standard : imprimante, lecteur de code-barres, oxygénemètre, etc.

Accessoires

Les têtes de soudage associées



► Séries UHP + MW

Têtes de soudage fermées pour le soudage TIG tube/tube, sans métal d'apport



► Série MU

Têtes de soudage ouvertes pour le soudage TIG tube/tube, avec métal d'apport



► Série TS

Têtes de soudage ouvertes et fermées pour le soudage TIG de tubes sur plaque, avec ou sans métal d'apport



► Polyfil-3

Dévidoir extérieur et autres dévidoirs intégrés



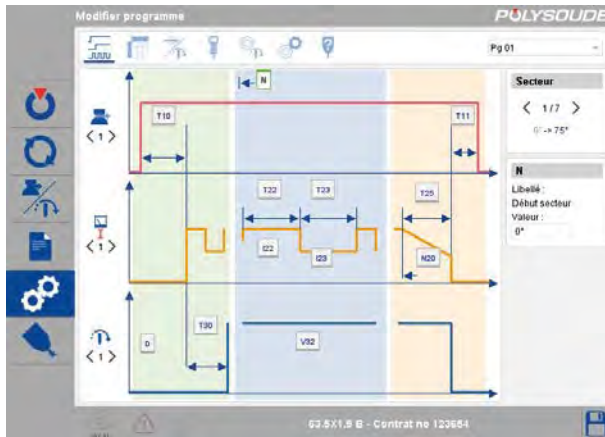
► Boîtier de commutation

Utilisation alternée de deux têtes de soudage avec sélection automatique du programme de soudage associé

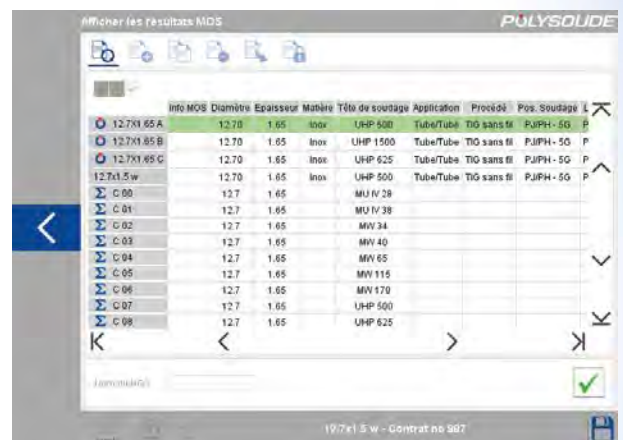
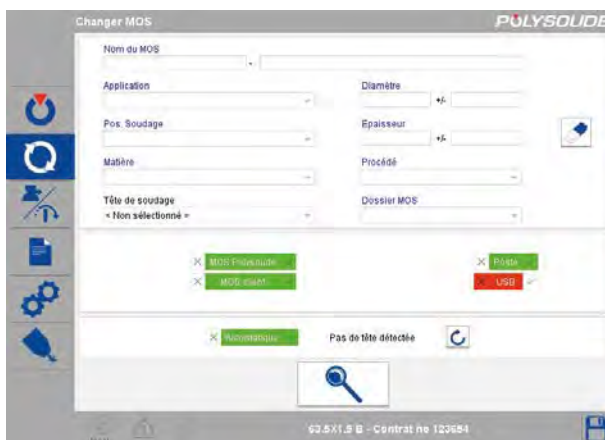
Interface utilisateur (IHM) : Suivez le guide!

► Interface graphique simple et intuitive

Avec le menu aide «Expert» en différentes langues pour l'optimisation des programmes de soudage



► Auto programmation en mode synergique



Caractéristiques techniques

Procédé de soudage	TIG - DC continu ou pulsé avec ou sans métal d'apport
Alimentation	Monophasé + terre 100 V / 115 V / 200 V / 230 V $\pm$ 10 % 50 / 60 Hz
Tension à vide	< 113 V
Classe d'isolation	H
Indice de protection	IP 23 S
Courant de soudage standard (paliers de 1 A)	Gamme 170 A: 3 à 170 A (200 V / 230 V) 3 à 130 A (100 V / 115 V)
Haute précision (paliers de 1/10 A)	Gamme 50 A: 3 à 50 A (100 / 230 V)
Régulation de l'intensité	$\pm$ 1 A pour $I \leq 100$ A et $\pm$ 1 % pour $I > 100$ A
Facteur de marche	170 A / 25 % à 230 V • 130 A / 40 % à 115 V 110 A / 100 % à 230 V • 100 A / 100 % à 115 V
Mouvements programmables	Rotation de la torche : continu ou pulsé Dévidoir de fil : continu ou pulsé / retrait automatique du fil
Gaz contrôlés	Gaz de soudage avec sécurité de débit. Gaz supplémentaire
Refroidissement source	Ventilation forcée
Refroidissement torche	Refroidissement eau en circuit fermé avec sécurité de débit
Affichage / enregistrement des valeurs réelles	Tension d'arc, courant de soudage, position de l'électrode en degrés angulaires, vitesse de soudage, vitesse de fil
Stockage / transfert de données	Disque dur / clé USB
Dimensions L x l x h	630 x 320 x 500 mm
Poids net	29 kg
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10

Options et accessoires

- Dalle tactile 10,4" à connexion rapide, en couleur avec logiciel graphique, intuitif et multilingue
- Micro-ordinateur portable
- Télécommande multifonction
- Commande fil
- Kit de pointage manuel comprenant une torche TIG refroidie par eau
- Rallonge (15 m) pour têtes de soudage
- Kit gaz supplémentaire
- Coffret de commutation permettant le branchement simultané de deux têtes de soudage
- Kit d'adaptation pour utilisation des têtes de soudage dynamo-tachymétriques et d'autres fabricants
- Chariot équipé d'un porte-bouteille de gaz